JPG|-135479A

PAT-NO:

JP361135479A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 61135479 A

· TITLE :

POWER SOURCE DEVICE FOR WELDING MACHINE

PUBN-DATE:

June 23, 1986

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

YANO, MASAHIKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

SUZUKI MOTOR CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP59257066

APPL-DATE:

December 5, 1984

INT-CL (IPC): B23K009/06, H02J007/34

US-CL-CURRENT: 219/130.4

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain an electric power source device for a welding machine which is small in size and light in weight, is easily operatable and runs with less noise by using a storage battery as a main welding power source and charging the battery by an engine generator under change-over control when the capacity thereof decreased.

CONSTITUTION: A voltage detecting circuit 30 in a means 14 for controlling changing- over of charging and discharging detects the need of charging and the output thereof turns on when the charging is needed. A control signal is then outputted to control signal output terminals e, f. (A relay contact 32A is held open in this stage.) Relay contacts 26A, 26B are thereby turned on and therefore the DC current from the output terminal (a) of the engine generator flows through the contacts 26A, 26B as shown by an arrow X. The prescribed charging to the storage battery 12 is thus executed. The load current flows to a primary choke coil 28A of a means 16 for detecting and controlling the load current when the welding operation is started. A prescribed pulse for setting is then induced in a secondary coil 28B at the rise thereof and a normally closed contact 32A is opened. The relay contact 26A remains off and the discharge from the battery 12 is executed as shown by an arrow Y, by which the welding operation is continued.

COPYRIGHT: (C) 1986, JPO&Japio

09 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61 - 135479

@Int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

四公開 昭和61年(1986)6月23日

B 23 K 9/06 H 02 J 7/34 6577-4E 8123-5G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

49発明の名称

容接機用電源装置

**到特 顧 昭59-257066** 

❷出 顧 昭59(1984)12月5日

70発明者

矢 野

正彦

浜松市鴨江4-9-5

⑪出 願 人

鈴木自動車工業株式会

静岡県浜名郡可美村高塚300番地

社

砂代 理 人 弁理士 高 橋 勇

# 明 細 書

1. 発明の名称

溶接機用電源装置

# 2. 特許請求の範囲

(1) . 蓄電池充電用の直流出力を発生するエンジン発電機と、このエンジン発電機の出力論に併設された蓄電池と、この蓄電池の端子電圧を監視しつつ必要に応じて該蓄電池の充電と放電との経路を切替える充放電切替制御手段と、溶接に伴う負荷電流を検知して前記充放電切替制御手段を強制的にオン・オフ制御する負荷電流検知制御手段とを具備したことを特徴とする溶接機用電源装置。

# 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、溶接機用電源装置に係り、特にエンジン発電機と審電池とを併用した直流式の溶接機 用電源装置に関する。

#### [従来の技術]

従来より、直流式溶接機の電源装置としては、 その使用目的、場所等に応じて各種の方式が採用 されている。 例えば、電源設備を有した工場等にあっては、 三相交流電源或いは単相交流電源をシリコンダイ オード或いはサイリスタ等で整流して直流出力を 得る整流式のもの、又は蓄電池を用いるもの等が ある。

一方、電源設備のない野外等では、ガソリンエンジン、ジーゼルエンジン等で駆動するエンジン 発電機の出力を整流して直流電源としている。

そして、これらのいづれにあっても、電気溶接に必要な電力を供給し、その溶接に適した電気的特性を与えることが基本要件とされているほか、その使用目的に応じて、小型で移動が容易であるとか、防音形であるとかの付加的要件に対する要請が近年富みにクローズアップされている。

#### (発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、従来から使用されている蓄電池 を使用した電源装置では、その積載装備する蓄電 池の数を多くしておかなければ長時間の作業を行 うことができないため、結局、装置の重量増を招 来し装置の移動に困難を停うほか、電源容量に限 定がありその都度再充電しなければならず、この 操作が煩わしいものになるという不都合があった。 また、エンジン発電機を主体にした電源装置でも やはり大型になるほか、エンジン騒音が高いとい う不都合がある。従って、これらの電源装置にあ っては、何れの場合であっても、操作性を含めた 種々の問題があるほか、装置が大型化するという 不都合を有していた。

#### (発明の目的)

.----

本発明は、上記従来技術の不都合を改善し、電 源容量の割には小型・軽量で操作性のよい溶接機 用電源装置を提供することを、その目的とする。

# (問題点を解決するための手段)

そこで、本発明では、蓄電池充電用の直流出力を発生するエンジン発電機と、このエンジン発電機の出力端に併設された蓄電池と、この蓄電池の端子電圧を監視しつつ必要に応じて抜蓄電池の充電と放電との経路を切替える充放電切替制御手段と、溶接に伴う負荷電流を検知して前記充放電切替制御手段を強制的にオン・オフ制御する負荷電

て、エンジン発電機の回転に伴って、これらの出力端a. bには所定の直流出力が発生する。

前記出力端 a は前記充放電切替制御手段14内のリレー接点26A(常開)を介してダイオード24のカソード、リレー接点(常開)26Bの一端、及び前記負荷電流検知制御手段16内の負荷電流検知のためのチョークコイル28の一次側コイル28Aの一端に至っている。

この内、前記ダイオード24のアノードは蓄電 池12を介して前記出力端りに接続されている。 このダイオード24は蓄電池12からの放電のみ 担うもので、該ダイオード24のアノードが蓄電 池12のプラス側に接続され、放電経路の一部が 構成されている。

また、前記リレー接点26Bの他端は前記蓄電 他12のプラス側及び電圧検出回路30の検出端 にに接続されている。また、この電圧検出回路 30のアース端は前記出力端 b に至り、更に該 回路30の所定制御信号出力端 e は前記リレー接 点26A.26Bを作動させるリレー26及び負 流検知制御手段とを具備するという構成を採り、 これによって前記目的を達成しようとするもので ある。

#### (発明の実施例)

以下、本発明の一実施例を第1図ないし第4図 に基づいて説明する。

第1図は本実施例に係る直流アーク溶接機の電源装置の回路構成を示す。この第1図において、10はエンジン発電機(第2図42参照)の出力部を示し、12はこの出力部10に併設された蓄電池を示す。また、14は蓄電池12の縮子工程を検出しつつ必要に応じて充電と放電との経路を切替える充放電切替制御手段を示し、16は有何で流を検知して前記充放電切替制御手段14をオン・オフ制御する負荷電流検知制御手段を示す。

これらを詳述すると、前配エンジン発電機の出力部10内の所定交流出力を発生する電機子巻線20は整流器22を介して出力端a(プラス出力)とb(マイナス出力)とに接続されている。従っ

荷電液検知制御手段16内のリレー接点32A (常閉)を介して制御信号出力端1に接続されて いる

一方、負荷電流検知手段16内のチョークコイル28を構成する一次側コイル28Aの他端はプラス電源端子Aに至っている。このチョークコイ

The first and the control of

ル28の2次側コイル28Bの両端はパルス制御回路34に至っており、更に、このパルス制御回路34の出力端はリレー32内のリレーコイル両端に接続されている。このリレー32はリレー接点32Aと連動するものである。

また、上記パルス割割回路34は、リミッリレー、リップアンの路のでは、リップアンの場合のでは、リップアンのでは、リップアンのでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーののでは、カーのでは、カ

ンジンリコイルスタータ 5 4 が設けられ、また、前面にはストップスイッチ 4 8 . 出力ターミナル 5 0 A . 5 0 B . 燃料コック 5 2 等が設けられている。更に、このカバー 4 6 内にはエンジン発覚機本体を初めとして、燃料タンク、エアクリーナ・排気マフラ等の必要装備が成されている。

また、前記蓄電池12の背面側にはコントロールボックス56が装備されており、第1図の回路 構成は該コントロールボックス56内に収納され ている。そして、全体としてはエンジン発電機 42で蓄電池12を充電し、出力ターミナル50 A.50Bに接続された溶接機へ所定電力を供給 するよう構成されている。

次に、本実施例の全体的動作を説明する。

まず、充電時を説明する。充電が必要な場合は、 充放電切替制御手段 1 4 内の電圧検出回路 3 0 が これを検出してその出力はオンとなり制御信号出 力端 e . 「に制御信号を出力する(このとき、リ レー接点 3 2 A はオン)。これによりリレー接点 2 6 A . 2 6 B がオンとなるので、エンジン発電 フとなり、それまで前記電圧検出回路 3 0 の制御 信号出力端 e 、 『に流れていた制御信号を強制的 に遮断し、リレー接点 2 6 A 、 2 6 B を オフとし 充電を停止させるように構成されている。また、 負荷電流が無いときはリレー接点 3 2 A は オンに なるよう構成されている。

ここで、チョークコイル28の2次側コイル28Bの急数は、誘起される逆起電力が極度に大きくならないよう1次側コイル28Aに対して遺度な巻数としている。

このように構成された電気回路を有する電源装置の全体斜視図を第2図に示す。この図において、40はパイプフレームを示し、上段と下段の2段構造に成っている。上段にはエンジン発電機42全体が載置されており、下段には蓄電池12が所定数配設されている。又、このパイプフレーム40の底部四隅にはキャスター44が装備されており移動を容易ならしめている。

前記エンジン発電機42は防音兼用のカバー 46で全体を獲った箱形をしており、側面にはエ

機出力端 a からの直流電流はリレー接点 2 6 A. 2 6 Bを介して矢印 X の如く流れ、蓄電池 1 2 へ所定充電を行う。

この蓄電池12への充電が完了すると、前記電 圧検出回路30の制御信号出力幅e, 1の出力は 該回路30の作用によりオフとなり、リレー接点 26A, 26Bがオフとなって、所定充電は終了 して、溶接準備完了となる。

フを維持しつづけるため、蓄電池 1 2 からの放電 が矢印 Y の如く行われて、溶接作業を継続して行 うことができる。

また、前配溶接スイッチがオペレータにより開 放され溶接作業が停止すると、負荷電流の立下が り時に 2 次側コイル 2 8 B に誘起されるリセット パルスを利用して、前記パルス制御回路34はリ レー32への通電を停止する。これにより、リレ - 接点32Aが閉じてオンとなるため、常時監視 している電圧検出回路30が「蓄電池12の端子 世圧が下がっており充電の必要あり」と判断して いたとすれば、その制御信号出力端の、『に駆動 電流が流れ、リレー26が励磁され、その接点 26A、26Bがオンとなり、前述の所定充電が エンジン発電機より行われる。また、前配リレー 接点32Aがオンの際、仮に、前配電圧検出回路 30が「蓄電池12の端子電圧が規定値であり充 電の必要なし」と判断すると、リレー接点32A はオンとなっても、制御信号出力端e, 「はオフ であるからリレー26は励磁されない。従って、

の端子電圧が降下すると、併設のエンジン発電機 により充電するので、蓄電池を沢山装備しなけれ ばならない蓄電池式のものより小型・軽量になり、 このため移動等に伴う労力が軽減される。

また、エンジン発電機を運転するのは蓄電池の 充電時のみであるため、エンジン発電機を電源と するものより騒音が少なくてすむと停に、このエ ンジン発電機は充電が目的であるから、比較的小 型の発電機で足りるという利点もある。

更に、蓄電池への充電及び蓄電池からの放電の 切替えは自動的及び半自動的に行うことができる ため、操作性に優れている上、充電中には溶接棒 交換等別の作業を行うことができるため、時間の 節約にもなるという種々の付加的利点を有してい る。

## (発明の効果)

以上のように、本発明によると、書電池充電用 の直流出力を発生するエンジン発電機と、このエ ンジン発電機の出力端に併設された蓄電池と、こ の蓄電池の端子電圧を監視しつつ必要に応じて該 その接点 2 6 A , 2 6 B はオフであるから、前配 充電は行われないことになる。

ここで、第3回ないし第4回に上記電源装置の電気的特性を示す。第3回に示す如く、溶接時に蓄電池12の端子電圧がBで充電完了している場合、電波が流れる程をの端子電圧は低下してB。になる。このB。のとき蓄電池電流が溶接電流に加わり、溶接棒で決まる電流1。 まで電波を供給する。

また、第4図に示す如く、蓄電池の端子電圧が B。より放電を開始し、溶接棒1本程度に相当す るt。後にB,まで低下する。そして、オペレー タが溶接棒交換。チッピング等を行っているt。 後にB。まで充電され回復し、再び溶接により低 下する。ここで、蓄電池12の端子電圧は放電量 が多ければB,より更に下がるが、アークカット を起こすので溶接時間が減少し、自律的にバラン スする傾向となる。

従って、上述の実施例にあっては、溶接作業の 際の電源は主として蓄電池を使用し、この蓄電池

蓄電池の充電と放電との経路を切替える充放電切替制御手段と、溶接に伴う負荷電流を検知して前記を強制的にオン・オフ朝御 する負荷電液検知制御手段を強制的にオン・オフ朝御 成を採用したので、蓄電池を主たる溶接電池を接てした際には高速池の充電をするとしているため、従来の同能力の電源装置に比較し、小型軽量で操作性もよく、しかも騒音のより少ない優れた溶接機用電源装置を提供することができる。

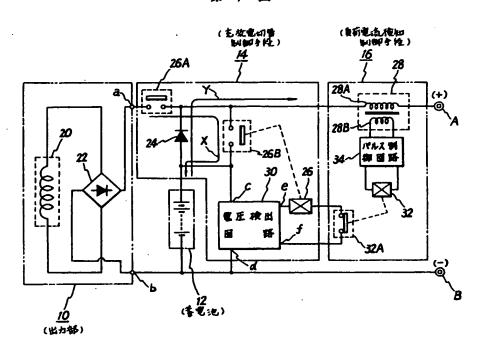
# 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例に係る一部ブロック 化された回路構成図、第2図は装置の全体斜視図、 第3図ないし第4図は電気的特性図である。

10……エンジン発電機の一部としての出力部、

16……負荷電流検知制御手段、24……放電経路の一部としてのダイオード、26A, 26B……

第 1 図



第 2 図

